

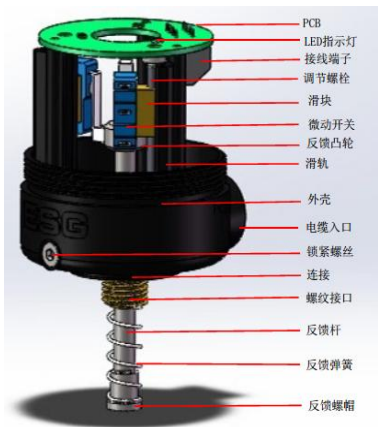
ESG

双位反馈器使用说明书



欢迎关注官方网站和微信公众号,了解最新资讯!

1. 产品结构



2. 基本参数

行程范围：5-35mm（机械式）

5-30mm（无触点式）

工作电压：DC12-36V（机械式）

DC10-30V（无触点式）

工作电流：Max.300mA（机械式）

Max.100mA（无触点式）

指示灯：直观反应阀门启闭状态

工作温度：-20℃~70℃

存储温度：-30℃~80℃

环境湿度：≤90%RH

防护等级：IP65

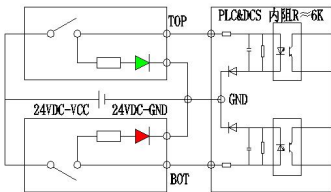
防爆等级：Ex nA IIC T4

壳体材质：PA6-GF30+PC

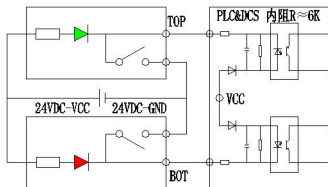
外形尺寸：Φ62x70

安装接口：G1/4、M26x1.5

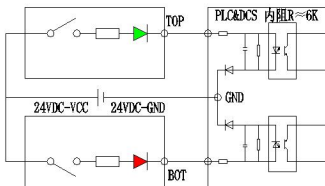
3. 电气原理图



4线PNP



4线NPN



3线PNP

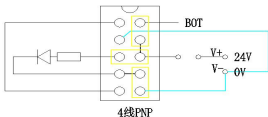
图 1

4. 跳线说明

通过简单的跳线组合即可实现多种控制输出方式的转换。

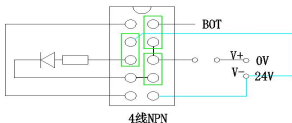
注：下列图仅列出单组（BOT）的跳线组合方式，另一组（TOP）与之相同。

方式 1：4 线 PNP



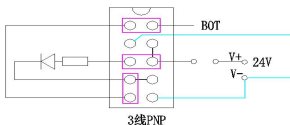
注：4 线 PNP 输出为标准输出，其他方式需提前说明，客户也可根据下图自行调节。

方式 2：4 线 NPN



注：4 线 NPN 输出时，注意电源处的接线定义，与 4 线 PNP 正好相反，即高电平接 V-，低电平接 V+。

方式 3：3 线 PNP



注：3 线 PNP 输出时，V-脚为空。

5. 安装向导

5.1 安装尺寸确认

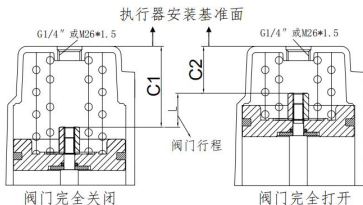


图 2

接口	C1/C2 参考范围 (最大行程支持 35mm)
G1/4	$C1 \leq 57\text{mm}$, $C2 \geq 22\text{mm}$
M26*1.5	$C1 \leq 67\text{mm}$, $C2 \geq 32\text{mm}$

表 2

5.2 安装前确认

5.2.1 确认阀门执行器顶部的螺纹接口与行程范围符合表 2 要求（若表中的螺纹接口不适用具体工况，请联系 ESG 团队，我们可以为您提供定制接口）；

5.2.2 旋开保护罩，确认内部的两个微动开关的触点滚轮分别处在最下和最上位置（出厂时已调好，仅针对机械式）；

注：调节过程中不合适的位置可能造成微动开关损坏。

5.3 单作用常闭阀安装

5.3.1 取下阀门执行器顶部的指示帽和指示杆；

5.3.2 将双位反馈器的锁紧螺丝暂时旋紧；

5.3.3 将双位反馈器直接旋紧在阀门执行器顶部的螺纹接口上；

5.3.4 松开锁紧螺丝，将双位反馈器调到合适的角度，再次旋紧锁紧螺丝；

5.3.5 将电缆线穿过电缆入口，按电气原理图接在相应接线端子上；

5.3.6 将电源线通入规定范围内的直流电源（12-36VDC）；

注：过高电压会烧毁指示灯

5.3.7 调节对应阀门关闭位置的调节螺栓，使微动开关在滑块带动下沿相应滑轨移动，使红色指示灯点亮，表示关闭位置微

动开关找到位置；

注：微动开关过度调节会造成内部部件损坏，当始终无法找到点亮指示灯位置时，应查找其他原因或联系 ESG 团队。

5.3.8 执行器通入气源，使阀门处于开启位置，调节对应阀门开启位置的调节螺栓，使微动开关在滑块带动下沿相应滑轨移动，使绿色指示灯点亮，表示开启位置微动开关找到位置；

5.3.9 旋紧保护罩，安装完成。

5.4 双作用或常开阀安装

5.4.1 取下阀门执行器顶部的指示帽和指示杆；

5.4.2 松开双位反馈器上的锁紧螺丝，将连接从壳体中取出，拆掉反馈螺帽及反馈弹簧；

5.4.3 将连接旋紧在阀门执行器顶部的螺纹接口上；

5.4.4 将反馈杆通过反馈凸轮旋紧在执行器内部活塞的锁紧螺母上(支持 M6 螺纹)；

5.4.5 将双位反馈器壳体安装在连接上，调好角度，并旋紧锁紧螺丝；

5.4.6 后续同单作用常闭阀安装(5.3.5~5.3.9)。

青岛精锐机械制造有限公司

为世界造好阀

检验合格

检验员：精检1

地址：青岛市即墨区通济工业园金沙江一路15号

电话：0532-8251 5555 0532-8251 5988

传真：0086-0532-8251 5983

邮箱：info@esgvalve.com

网址：www.esgvalve.cn